

Mecalac

AS 50



D

Mecalac



AS 50



MECALAC entwickelt und produziert seit Jahrzehnten am Standort Büdelsdorf im Norden Deutschlands qualitativ hochwertige und innovative Radlader.

Mit unseren Knickladern, vierradgelenkten Frontladern und vierradgelenkten Schwenkladern sind wir der einzige Hersteller, der alle Konzepte für kompakte Radlader anbietet. Bei uns können Sie die für Ihren Einsatz optimale Lösung wählen.

Die MECALAC Schwenklader gehören zu den technologisch innovativsten Radladern weltweit. Gleichzeitig sind es auch die sichersten Radlader: Was sie laden können, können sie auch ohne Einschränkungen gleichzeitig fahren, lenken und schwenken.

UNSERE ERFAHRUNG FÜR IHRE BAUSTELLE **AS 50**

DEN TÄGLICHEN BAUSTELLEN- PROZESS SCHNELL UND EFFIZIENT ERLEDIGEN – DAFÜR STEHEN MECALAC SCHWENKLADER

Die vierradgelenkten MECALAC Schwenklader mit dem verwindungsarmen Starrrahmen zeichnen sich durch höchste Standsicherheit, maximale Wendigkeit und hohe Baustelleneffizienz aus. Mit ihnen können die Abläufe auf der Baustelle schneller und damit produktiver gestaltet werden. Gleichzeitiges Fahren, Lenken und Schwenken im täglichen Lade-Einsatz ist der Schlüssel zu Ihrer Produktivität.

Vielseitiger Einsatz, Wartungsfreundlichkeit und langlebige Komponenten sind der Garant für die hohe Rentabilität und das Markenzeichen der MECALAC Schwenklader.

INHALT



6

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK





8 PERFEKT IM EINSATZ



10 PANORAMA CAB



12 TECHNISCHE DATEN



ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

MIT VIERRADGELENKTEN SCHWENKLADERN DEN BAUSTELLENPROZESS FEST IM GRIFF

MECALAC Schwenklader sind kompakt, vielseitig, komfortabel, sicher und extrem leistungsfähig. Durch ihre hohe Wirtschaftlichkeit und dank des innovativen Schwenkprinzips haben sie die Position der Marktführerschaft bei Schwenkladern dauerhaft gehalten und bauen diese weiter aus.

Mit der sichtoptimierten P-Kinematik und einem Wenderadius von 2,77 m über Heck ist dieser Typ der wenigste Radlader seiner Leistungsklasse. Serienmäßig ausgestattet mit einer Zusatzhydraulik, kann der AS 50 neben Schaufel und Gabel mit vielen weiteren Anbaugeräten eingesetzt werden.

- KABINE MIT 2 TÜREN FÜR BEIDSEITIGEN EIN- UND AUSSTIEG
- STARRRAHMEN
- VIERRADLENKUNG FÜR MAX. STANDSICHERHEIT UND BESTE WENDIGKEIT
- LASTABHÄNGIGE ACHSABSTÜTZUNG
- SPIELFREIES KETTENSCHWENKWERK MIT KONSTANTER SCHWENKGESCHWINDIGKEIT
- P-KINEMATIK MIT EXAKTER PARALLELFÜHRUNG
- AUTOMATISCHE DIFFERENZIALSPERRE IN DER VORDERACHSE
- ELEKTROHYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER
- OPTIMAL ZUGÄNGLICHE WARTUNGSPUNKTE
- VIELFÄLTIGES ANBAUGERÄTEPROGRAMM





KRAFTVOLL
PERFEKT IM EINSATZ

MECALAC KETTENSCHWENK- WERK

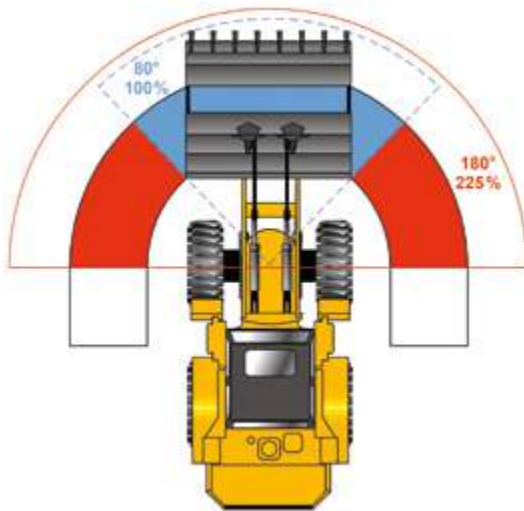
Das spielfreie Kettenschwenkwerk arbeitet mit konstanter Schwenkgeschwindigkeit und ermöglicht dadurch einfaches, effizientes und zielgenaues Arbeiten.



**KOMPAKT
UND
WENDIG**



**LEISTUNGS-
STARK**



Arbeitsbereich Schwenklader = 125% Vorteil
Arbeitsbereich Knicklader

**180°
SCHWENKBEREICH**



SCHWENKEN STATT LENKEN

Der äußerst robuste Starrrahmen mit Vierradlenkung ergibt maximale Standsicherheit für maximale Leistung, denn die Aufstandsfläche bleibt immer gleich. Ein minimaler Wendekreis garantiert größtmögliche Beweglichkeit selbst auf engen Baustellen. Der 180° schwenkbare Schaufelarm erweitert effektiv den Arbeitsbereich. Arbeitsabläufe können schneller ausgeführt werden ohne die Maschine lenken zu müssen. Durch weniger Lenk- und Fahrvorgänge kann die Bodenverdichtung minimiert werden.

Mittels der Kombination von schwenkbarem Schaufelarm und Vierradlenkung entsteht die einzigartige Flexibilität und Wendigkeit der Maschine, mit der jede Aufgabe schnell und effizient erledigt werden kann. Es ist das Zusammenspiel unserer MECALAC Technologien, die unsere Maschinen auszeichnet und bis heute so erfolgreich macht.

Flexibilität. Leistung. Sicherheit.



MECALAC PANORAMA CAB

Die geräumige ROPS-Kabine ist funktional gestaltet. Durch die zentral angeordneten und symbolisch gekennzeichneten Bedienelemente hat der Fahrer jederzeit alles im Blick. Große, getönte Glasscheiben sorgen für eine exzellente Rundumsicht. Zwei abschließbare Türen ermöglichen beidseitigen Ein- und Ausstieg und sind innerhalb der Maschinenkontur arretierbar.

Ein mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit gewichtsabhängiger, hydraulischer Federung ist Serie. Reichlich Platz in der Kabine und eine Heizungs- und Frischluftanlage mit Außenfilter erleichtern die tägliche Arbeit.



**FUNKTIONAL &
ERGONOMISCH**



AS 50

EINSATZGEWICHT: 4.160 KG
 MOTORLEISTUNG: 29,9 KW / 40 PS
 SCHAUFELVOLUMEN: 0,50 – 0,80 m³

- WARTUNGSARMES SCHAUFELAGGREGAT
- KOMFORT-ROPS-FAHRERHAUS
- JOYSTICK-BEDIENUNG
- SERVOSTEUERUNG FÜR ARBEITSHYDRAULIK
- LEISTUNGSGEREGLTER, KRAFTVOLLER HYDROSTATISCHER ALLRAD-ANTRIEB
- VIERRAD-LENKUNG
- PLANETENACHSEN MIT SELBSTSPERRDIFFERENZIAL VORN
- P-KINEMATIK FÜR EXZELLENTEN SICHT AUF DIE ANBAUGERÄTE
- ELEKTRISCH GESICHERTE, HYDRAULISCH BETÄTIGTE SCHNELLWECHSELVORRICHTUNG
- VIELFÄLTIGES ANBAUGERÄTEPROGRAMM

MOTOR

Öl-luftgekühlter Deutz-Dieselmotor, 3-Zylinder 4-Takt, Direkteinspritzung Typ D 2011 L03i	•
Leistung netto bei nach ISO 9249	2.500 min ⁻¹ 40 PS / 29,9 kW
Max. Drehmoment bei: nach ISO 9249	1.700 min ⁻¹ 130 Nm
Ansaugluftfilter: 2 Stufen-Trockenluftfilter mit Sicherheitspatrone	•
Elektrische Anlage: Nennspannung: Batterie: Lichtmaschine:	12 Volt 66 Ah 60 A

ANTRIEB

Hydrostatisch, leistungsgeregelter Fahrtrieb, 2 Schaltstufen mit jeweils maximaler Schubkraft, unter Last schaltbar, Multifunktionshebelbetätigung (Joystick) für die Steuerung des Fahrtriebes und der Arbeitshydraulik	•
Achsen: Planetenachsen mit Vierradlenkung für größte Wendigkeit, Hinterachse pendelnd aufgehängt	•
Differenzialsperre: automatisch wirkendes Selbstsperrdifferential in der Vorderachse	•
Bereifung: Reifengröße wahlweise:	12,5-18 15,5/55 R18
Geschwindigkeiten: Hauptstufe: Arbeitsstufe:	0-20 km/h 0-5 km/h
Pendelung: max. Pendelweg	+/- 10°

BREMSANLAGE

Betriebsbremse:

1. hydraulisch betätigte Trommelbremse in der Vorderachse,
auf alle 4 Räder wirkend

2. hydrostatische Inch-Bremse, auf alle 4 Räder wirkend

Feststellbremse:

mechanisch betätigte Trommelbremse in der Vorderachse,
auf alle 4 Räder wirkend

LENKUNG

Hydrostatische Vierradlenkung umschaltbar auf Hinterachslenkung

max. Lenkeinschlag

Wenderadius über Heck außen, R =

HYDRAULIKANLAGE

Zweikreissystem mit Zahnradpumpen

1. Kreis Arbeitshydraulik (Heben/Senken, Kippen, Zusatzgeräte)
sowie Lenkung über Prioritätsventil; dreifach Steuerventil
mit Primär- und Sekundärabsicherung

Leistung max. bei 2.500 min⁻¹:

2. Kreis (Schwenken) Einfachsteuerventil mit Primär-
und Sekundärabsicherung

Leistung max. bei 2.500 min⁻¹:

Schwimmstellung für Hubzylinder

Zylinder: 2 x Hubzylinder

1 x Kippzylinder

2 x Schwenkzylinder

LEISTUNGSDATEN

Schaufelstellung:

Ankippwinkel

Auskippwinkel oben

Hubkraft:

Reißkraft:

Schubkraft*:

Kipplast:

Standardschaufel, max. gelenkt, frontal*

Standardschaufel, max. gelenkt, max. verschwenkt*

Nutzlast:

Gabel, max. gelenkt, frontal, ebenes Gelände*

Gabel, max. gelenkt, max. verschwenkt, ebenes Gelände*

Kipplast nach ISO 14397; Nutzlast nach EN 474-3, *mit Zusatzheckgewicht

FÜLLUNGEN

Motor mit Filter

Kraftstofftank

Vorderachse insgesamt

Hinterachse mit Getriebe

Hydraulikanlage inklusive Tank

AUFBAU

Einteiliger Starrrahmen mit Hinterachsabstützung für maximale
Standsicherheit im verschwenkten Arbeitsbetrieb

Geschlossene Kugeldrehverbindung mit vorgespanntem spielfreiem
Kettenschwenkwerk mit konstanter Schwenkgeschwindigkeit

P-Kinematik im Schaufelarm für exzellente Sicht auf die Anbaugeräte

Wartungsarmes Schaufelaggregat

Elastisch 4-Punkt gelagerte Fahrerkabine für hohen Fahrkomfort
und minimale Geräuschübertragung

Die servounterstützte Joystickbedienung der Arbeitshydraulik
ist leichtgängig, zielgenau und langlebig

SERIENAUSSTATTUNG

ROPS-Komfortkabine mit 2 abschließbaren

Seitentüren für beidseitigen Ein- und Ausstieg

180° zu öffnen und innerhalb der Maschinenkontur arretierbar

Getönte Scheiben

Elektrische Scheibenwischer vorn und hinten

Front- und Heckscheibenwaschanlage

2 Außenrückspiegel

Mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit gewichtsabhängiger,
hydraulischer Federung und Sicherheitsgurt

Sonnenrollo

Heizungs- und Frischluftanlage mit Außenfilter

Innenbeleuchtung

Ablagefächer

Übersichtliches Modulcockpit mit symbolisch gekennzeichneten
Anzeigeelementen und Kontrollleuchten sowie 12 V Steckdose

2 Fahrscheinwerfer vorn am Dach

2 Arbeitsscheinwerfer hinten am Dach der Kabine montiert

Blink-, Brems- und Schlussleuchten

Elektrisch gesicherte, hydraulisch betätigte Schnellwechselvorrichtung

Abschleppkupplung

Verzurr- und Kranösen

Zusatzhydraulik 1. Kreis

Lackierung: gelb

Fahrerhaus, Achsen und Felgen: grau

SONDERAUSSTATTUNG

30 km/h Version	o
Bereifung 15.5/55 R18	o
Rundumkennleuchte	o
Innenrückspiegel	o
Akustische Rückfahrwarnanlage	o
Zusatzhydraulik 2. Kreis	o
Leitungsbruchsicherung	o
Hubwerksfederung	o
Zusatzheckgewicht	o
Bio-Ölbefüllung für die Hydraulikanlage	o
Radio	o
Drucklose Rücklaufleitung	o
Diebstahlschutz	o
Diverse Anbaugeräte möglich wie Palettengabel, Lasthaken, Hydraulikhammer usw.	o

EMISSIONEN

Motor: Entsprechen der EU-RL 97/68 der Stufe III	•
Geräusch:	
Schallleistungspegel LWA ¹	99 dB(A)
Schalldruckpegel LpA ²	78 dB(A)
Vibration:	
Schwingungsgesamtwert ³	< 2,5 m/s ²
Schwingungseffektivwert ⁴	< 0,5 m/s ²

¹ Gemäß 2000/14/EG

² Gemäß ISO 6396

³ Gemäß ISO/TR 25398

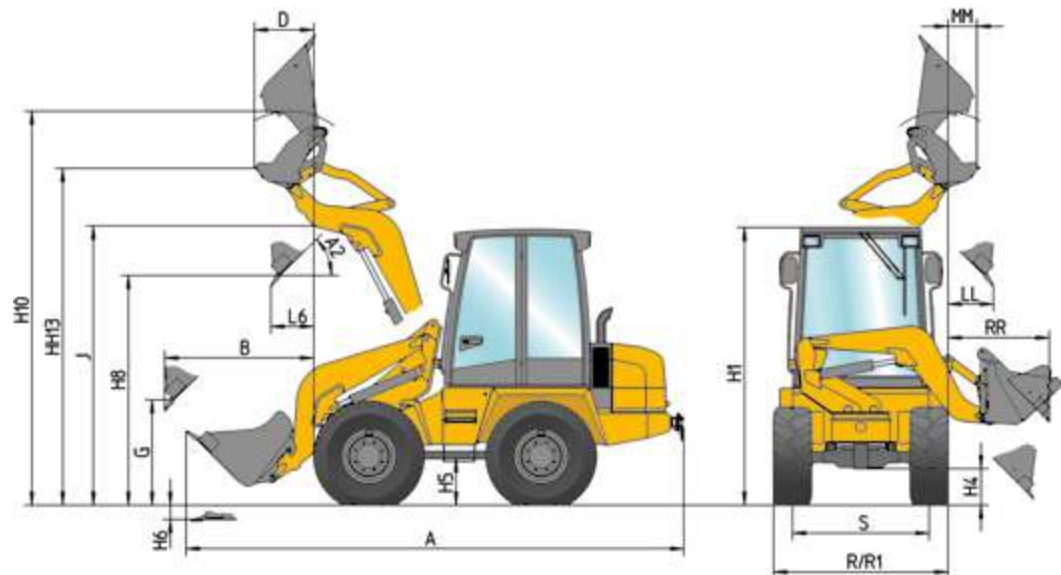
⁴ Gemäß ISO/TR 25398

Alle Angaben bezogen auf die standardmäßige Bereifung.

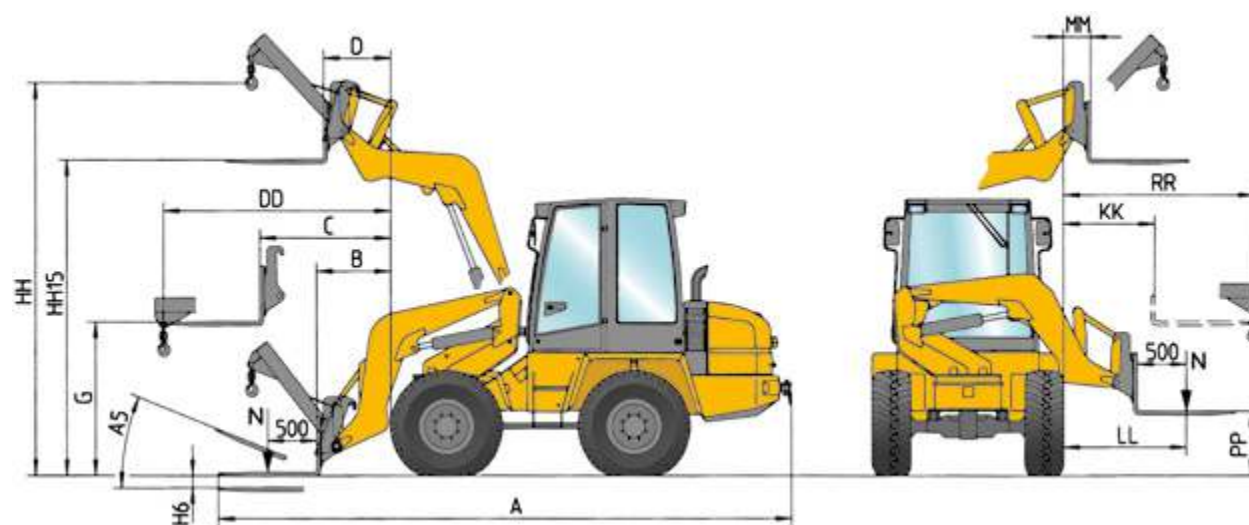
Alle Angaben sind unverbindlich.

Änderungen sind ohne Vorankündigung vorbehalten.

Entscheidend ist ausdrücklich alleine die Auftragsbestätigung.



	SCHAUFEL	
	STD. 0,50 m³	MZS. 0,45 m³
A	4865	4820
A2	46°	46°
B	1420	1370
D		340
G	810	825
H1	2550	2550
H4	320	320
H5	400	400
H6	100	85
H8	2490	2470
H10	3775	3615
HH13		3200
J	3030	3030
LL	275	205
L6	460	410
MM		140
RR	1070	1020
S	1290	1290
R	1650	1650
R1	1620	1620



	GABEL	LASTHAKEN
A	5280	4310
A5	21°	
B	705	
C	1155	
D	160	
DD		1770
G	1265	
HH		3510
H6	85	
HH15	2940	
KK	815	
LL	1155	
MM	115	
PP	510	
RR		1410



AS 50 **MECALAC**

MECALAC Baumaschinen GmbH
Am Friedrichsbrunnen 2 – D-24782 Büdelsdorf
Tel. +49 (0) 4331/351-319 – Fax +49 (0) 4331/351-470
A company of Groupe Mecalac S.A.
mecalac.com