

**MecALAC**

**AS16000**



**MecALAC**

A close-up photograph of a grey industrial machine. The word "MECALAC" is embossed in large, white, sans-serif capital letters on the machine's surface. To the right, there are two circular components with red rings. Below the nameplate, a metal latch mechanism is visible. In the background, a yellow hard hat is partially visible, slightly out of focus.

MECALAC

*AS1600*



## UNSERE TRADITION

MECALAC entwickelt und produziert seit Jahrzehnten am Standort Büdelsdorf im Norden Deutschlands qualitativ hochwertige und innovative Radlader.

Mit unseren Knickladern, vierradgelenkten Frontladern und vierradgelenkten Schwenkladern sind wir der einzige Hersteller, der alle Konzepte für kompakte Radlader anbietet. Bei uns können Sie die für Ihren Einsatz optimale Lösung wählen.

Die MECALAC Schwenklader gehören zu den technologisch innovativsten Radladern weltweit. Gleichzeitig sind es auch die sichersten Radlader: Was sie laden können, können sie auch ohne Einschränkungen gleichzeitig fahren, lenken und schwenken.

# ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

## MIT KRAFTVOLLEM SCHWENKLADER DEN BAUSTELLENPROZESS FEST IM GRIFF

MECALAC Schwenklader sind kompakt, vielseitig, komfortabel, sicher und extrem leistungsfähig. Sie zeichnen sich durch höchste Standsicherheit, maximale Wendigkeit und hohe Baustelleneffizienz aus. Mit ihnen können die Abläufe auf der Baustelle schneller und damit produktiver gestaltet werden.

Gleichzeitiges Fahren, Lenken und Schwenken im täglichen Lade-Einsatz ist der Schlüssel zu Ihrer Produktivität.

Der AS 1600 ist das neuentwickelte Flaggschiff in der 11-Tonnen-Klasse. Er wurde als professioneller Radlader entwickelt, der höchste Anforderungen erfüllt.

**AS1600**

- GROSSKABINE MIT 2 TÜREN FÜR BEIDSEITIGEN EIN- UND AUSSTIEG
- SERIENMÄSSIG KLIMAAANLAGE
- EINTEILIGER STARRRAHMEN
- LOADSENSING-HYDRAULIKANLAGE MIT FLOWSHARING
- HYDROSTATISCHER FAHRANTRIEB MIT MDRIVE
- VIERRADLENKUNG FÜR MAX. STANDSICHERHEIT UND BESTE WENDIGKEIT
- INTUITIVES BEDIENKONZEPT
- SCHWENKBARER SCHAUFELARM MIT KRAFTVOLLER Z<sup>PLUS</sup>-KINEMATIK
- ELEKTROHYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER
- OPTIMAL ZUGÄNGLICHE WARTUNGSPUNKTE



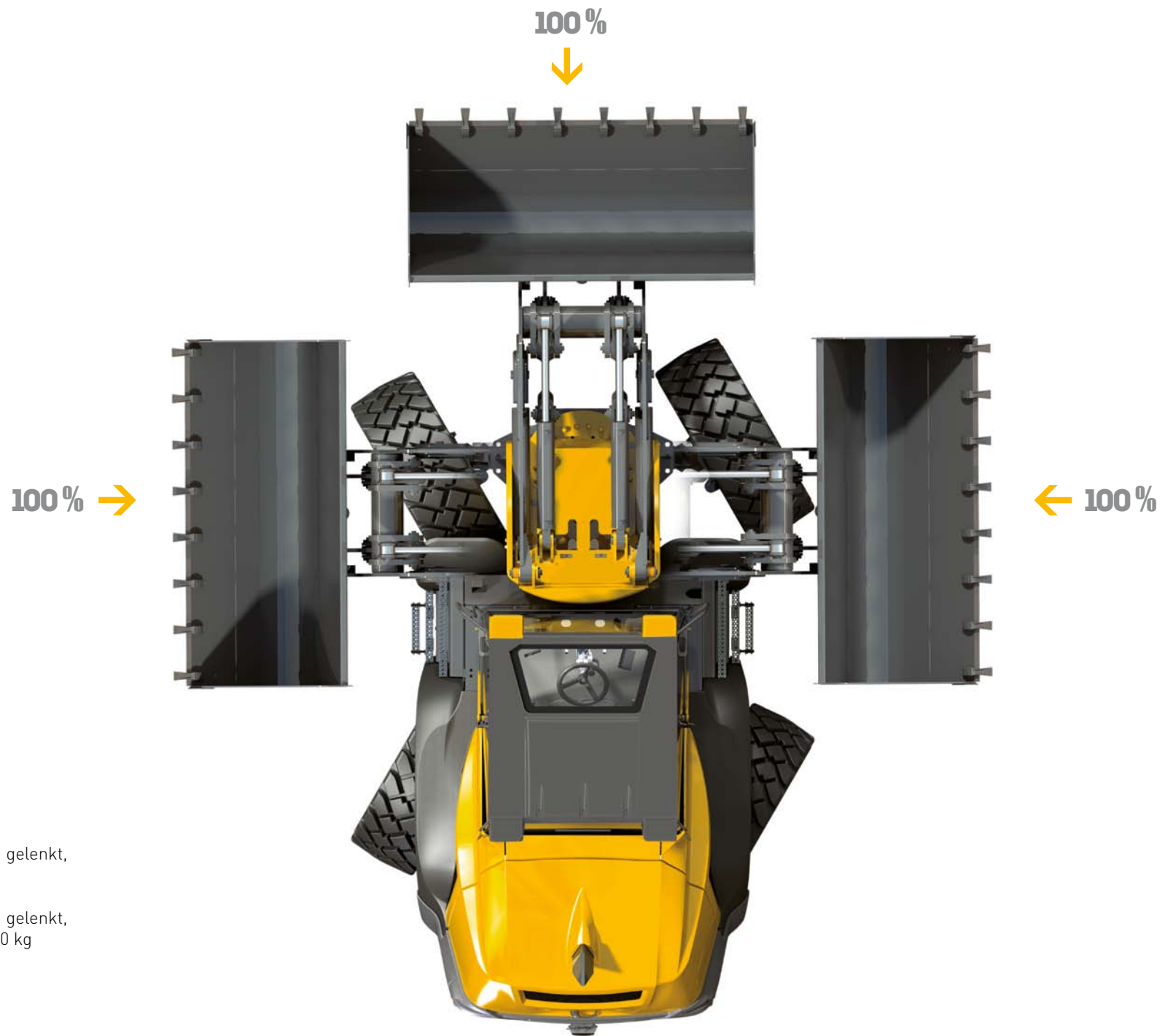






**SCHWENKBEREICH  
VON 180° OHNE  
KIPPLASTVERLUST**

*AS1600*



→ **KIPPLAST**

Standardschaufel, max. gelenkt,  
frontal: 6.000 kg

Standardschaufel, max. gelenkt,  
max. verschwenkt: 6.010 kg

**AS 1600**

EINSATZGEWICHT 10.920 KG  
 MOTORLEISTUNG: 90 KW / 122 PS  
 SCHAUFELVOLUMEN: 1,6 – 2,5 m<sup>3</sup>

- KOMFORT-ROPS-FAHRERHAUS
- JOYSTICK-BEDIENUNG
- SERVOSTEUERUNG FÜR ARBEITSHYDRAULIK
- LEISTUNGSGEREGLTER, KRAFTVOLLER HYDROSTATISCHER ALLRAD-ANTRIEB
- ECO-MODE FUNKTION
- VIERRAD-LENKUNG
- GROSSSERIEN-PLANETENACHSEN MIT SELBSTSPERRDIFFERENZIAL VORN
- NASSE WARTUNGSARME LAMELLENBREMSEN IN DER VORDER- UND HINTERACHSE
- Z<sup>PLUS</sup>-KINEMATIK MIT EXAKTER PARALLELFÜHRUNG
- ELEKTRISCH GESICHERTE, HYDRAULISCH BETÄTIGTE SCHNELLWECHSELVORRICHTUNG
- VIELFÄLTIGES ANBAUGERÄTEPROGRAMM

**MOTOR**

Geräuscharmer, wassergekühlter Deutz TCD 3.6 L4 Turbo-Dieselmotor. Common Rail Einspritzsystem, Ladeluftkühlung, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration nötig.

Leistung netto bei nach ISO 14396	2.200 min <sup>-1</sup> 122 PS / 90 kW
Max. Drehmoment bei nach ISO 14396	1.600 min <sup>-1</sup> 480 Nm
Ansaugluftfilter:	2 Stufen-Trockenluftfilter mit Sicherheitspatrone

Elektrische Anlage:  
 Nennspannung: 24 Volt  
 Batterie: 2 x 95 Ah  
 Lichtmaschine: 120 A

**ANTRIEB**

Automotiver hydrostatischer Fahrtrieb mit MDRIVE (Handgas und Kriechgang auf Fußpedal), 3 Schaltstufen, ohne spürbare Schaltvorgänge, Multifunktionshebelbetätigung (Joystick) für die Steuerung des Fahrtriebes und der Arbeitshydraulik

Achsen: Großserien-Planetenachsen mit Vierradlenkung für größte Wendigkeit, Hinterachse pendelnd aufgehängt	•
Differenzialsperre: automatisch wirkendes Selbstsperrdifferenzial in der Vorderachse	•
Bereifung: Reifengröße: wahlweise: wahlweise:	17.5-25 17.5 R25 550/65 R25
Geschwindigkeiten: Hauptstufe: Arbeitsstufe:	0-20 km/h 0-15 km/h
Pendelung:	max. Pendelweg: +/- 10°

**BREMSANLAGE**

Betriebsbremse:

1. hydraulisch betätigte, nasse Lamellenbremse in der Vorder- und Hinterachse, auf alle 4 Räder wirkend
2. hydrostatische Inch-Bremse, auf alle 4 Räder wirkend

Feststellbremse:

Federspeicher-betätigte, nasse Lamellenbremse in der Hinterachse, auf alle 4 Räder wirkend

**LENKUNG**

Hydrostatische Vierradlenkung mit automatischer Lenkungssynchronisation (4 Lenkarten: Vierrad-, Vorderrad-, Hundegang- und Schonganglenkung)

max. Lenkeinschlag	+/- 35°
Wenderadius über Heck außen	R = 4.350 mm

**HYDRAULIKANLAGE**

Zweikreis-Hydrauliksystem:

1. Kreis Load-Sensing-Arbeitshydraulik (Heben/Senken, Kippen, Zusatzgeräte) sowie Schwenkfunktion über Prioritätsventil; vierfach Steuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung; mit servogesteuerter Joystickbedienung,

Leistung max. bei 2200min<sup>-1</sup>:  
 abnehmbarer Gesamtvolumenstrom an der Zusatzhydraulik 138 l/min bei 235 bar

2. Kreis Konstantpumpe (Schwenken), Einfachsteuerventil mit Primär- und Sekundärabsicherung	•
Schwimmstellung für Hubzylinder	•
Hubwerksfederung	•



### LEISTUNGSDATEN

Schaufelstellung:	
Ankippwinkel	45°
Auskippwinkel oben	53°
Hubkraft:	6.900 daN
Reißkraft:	8.000 daN
Schubkraft:	9.000 daN
Kipplast:	
Standardschaufel, max. gelenkt, frontal	6.000 kg
Standardschaufel, max. gelenkt, max. verschwenkt	6.010 kg
Nutzlast:	
Gabel, max. gelenkt, frontal, ebenes Gelände	4.125 kg
Gabel, max. gelenkt, max. verschwenkt, ebenes Gelände	3.945 kg

Kipplast nach ISO 14397; Nutzlast nach EN 474-3

### FÜLLUNGEN

Motor mit Filter	ca. 10,0 l
Kraftstofftank	ca. 170,0 l
Vorderachse	ca. 21,0 l
Hinterachse	ca. 18,5 l
Hydraulikanlage inkl. Tank	ca. 160,0 l
Verteilergetriebe	ca. 6,0 l

### AUFBAU

Einteiliger Starrrahmen mit Hinterachsabstützung für maximale Standsicherheit im verschwenkten Arbeitsbetrieb	•
Geschlossene Kugeldrehverbindung mit vorgespanntem spielfreiem Kettenschwenkwerk mit konstanter Schwenkgeschwindigkeit	•
Schaufelaggregat mit Z <sup>PLUS</sup> -Kinematik mit exakter Parallelführung	•
Elastisch 4-Punkt gelagerte Fahrerkabine für hohen Fahrkomfort und minimale Geräuschübertragung	•
Die servounterstützte Joystickbedienung der Arbeitshydraulik ist leichtgängig, zielgenau und langlebig	•

### SERIENAUSSTATTUNG

Großzügige ROPS-Panoramakomfortkabine mit 2 abschließbaren, vollwertigen Türen	•
Türen sind innerhalb der Maschinenkontur zweifach arretierbar	•
Klimaanlage	•
Große gerade einteilige Bodenmatte zur schnellen Reinigung	•
Getönte Scheiben	•
Parallel geführter Frontscheibenwischer	•
Heckscheibenwischer	•
Front- und Heckscheibenwaschanlage	•
Beheizbare Heckscheibe	•
2 große klappbare Außenrückspiegel	•
Getöntes Dachfenster	•
3-stufiger Fahrmodus-Wahlschalter	•
Zentrales Multifunktionsdisplay und integrierter Bordcomputer zur Maschinenüberwachung und -einstellung wie: * Volumenstrom der Zusatzhydraulik * Vorwahl der Geschwindigkeit der langsamsten Fahrstufe	•
Tachometer	•
Höhen- und Neigungsverstellung der Lenksäule	•
Ergonomisch einstellbarer Multifunktionshebel (Joystick)	•
Mehrfach verstellbarer Fahrersitz	•
Sicherheitsgurt	•
Sonnenrollo	•
Heizungs- und Frischluftanlage mit Umluftfunktion	•
Batterie Hauptschalter	•
Innenbeleuchtung	•
Steckdose	24V
Kleiderhaken	•
Ablagefächer	•
Schließbares Staufach in Bodennähe	•
2 Fahrscheinwerfer am Dach	•
2 Arbeitsscheinwerfer hinten am Kabinendach	•
2 Arbeitsscheinwerfer am Schaufelarm	•
Einschlüsselsystem	•
Elektrisch gesicherte hydraulisch betätigte Schnellwechsellvorrichtung	•
Abschleppkupplung	•
Verzurr- und Kranösen	•
Zusatzhydraulik 1. und 2. Kreis Prop. im Joystick	•
Lackierung:	gelb
Fahrerhaus, Achsen und Felgen:	grau

**SONDERAUSSTATTUNG**

Schnellläufer	40 km/h
Breitbereifung	o
Rundumkennleuchte	o
Innenrückspiegel	o
Akustische Rückfahrwarnanlage	o
FOPS-Schutzvorrichtung	o
Dauerschaltung der Zusatzhydraulik	o
Leitungsbruchsicherung	o
Bio-Ölbefüllung für die Hydraulikanlage	o
Drucklose Rücklaufleitung	o
Joystick – links für Grabgeräte	o
Sperrbare Hinterachse	o
Fahrersitz luftgefedert	o
Radio	o
Diebstahlschutz	o
Korrosionsschutz für Salzeinsatz	o
Anbaugeräte gemäß gesonderter Auflistung, wie Palettengabel, Lasthaken, usw.	o

**EMISSIONEN**

Motor	Entsprechen der EU-RL 97/68 der Stufe III B
Geräusch	
Schallleistungspegel LWA <sup>1</sup>	101 dB(A)
Schalldruckpegel LpA <sup>2</sup>	76 dB(A)
Vibration	
Schwingungsgesamtwert <sup>3</sup>	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Schwingungseffektivwert <sup>4</sup>	< 0,5 m/s <sup>2</sup>
[1] Gemäß 2000/14/EG	
[2] Gemäß ISO 6396	
[3] Gemäß ISO/TR 25398	
[4] Gemäß ISO/TR 25398	

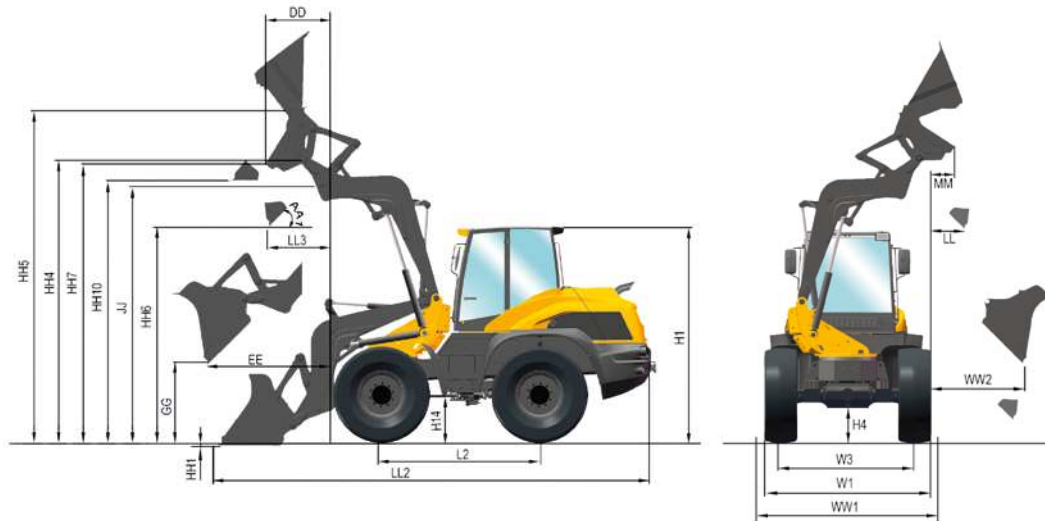
Alle Angaben bezogen auf die standardmäßige Bereifung.

Alle Angaben sind unverbindlich.

Änderungen sind ohne Vorankündigung vorbehalten.

Entscheidend ist ausdrücklich alleine die Auftragsbestätigung.

# ↓ TECHNISCHE DATEN



SCHAUFELN	STANDARD 1,6 m <sup>3</sup>	MEHRZWECK 1,5 m <sup>3</sup>
AA1	53°	53°
DD		790
EE	1915	1995
GG	1100	1035
H1	3100	3100
H4	440	440
H14	500	500
HH1	110	110
HH4	3985	3985
HH5	4975	4950
HH6	3100	3010
HH7		3910
HH10	3750	3750
JJ	3390	3390
L2	2280	2280
LL	550	610
LL2	6580	6570
LL3	1070	1140
MM		370
W1	2460	2460
W3	1980	1980
WW1	2480	2480
WW2	1495	1555



	LASTHAKEN	GABELN
AA3		25°
BB		940
CC		1535
DD		680
FF	3255	
GG		1750
HH	5145	
HH1		60
HH9		3735
KK		1110
LL		1415
LL2	6515	7015
MM		305
PP		780
RR	2845	



**AS 1600** **Mecalac**

**MECALAC Baumaschinen GmbH**  
Am Friedrichsbrunnen 2 – D-24782 Büdelsdorf  
Tel. +49 (0) 4331/351-319 – Fax +49 (0) 4331/351-470  
A company of Groupe Mecalac S.A.  
[mecalac.com](http://mecalac.com)