

Mecalac präsentiert seine neue knickgelenkte Radbaggerserie 12



MECALAC >> Die Mecalac-Gruppe gibt die Einführung ihrer neuen knickgelenkten Radbaggerserie 12 bekannt, welche aus den Modellen 12MSX, 12MTX und 12MRX besteht. Die Serie 12, die im französischen Werk in Ancey entworfen, konstruiert und gefertigt wird, vereint Innovation und Leistung und spiegelt damit das Engagement der Gruppe wider, immer bessere Lösungen für die Anforderungen des Marktes anzubieten.

Vielseitigkeit und Leistung

Die Serie 12 zeichnet sich durch das einzigartige Konzept eines »Radladerbaggers« aus:

- » Mehr als nur ein Bagger: Kompakt und leistungsstark, kann parallel außerhalb der Maschinenkontur arbeiten und kann Schaufeln mit bis zu 750 l Inhalt aufnehmen.
- » Mehr als nur ein Lader: 360°-Drehung, maximale Ausschütthöhe und statisches Laden dank innovativer Kinematik.
- » Mehr als ein Teleskoplader: Beeindruckende Hubkräfte, höchste Sicherheit und einfache Handhabung der Gabeln, sogar Stapeln unter Flur ist möglich.
- » Ein echter Geräteträger: Erhöhte Vielseitigkeit dank eigenem Connect-Schnellwechsler, Tiltrotator-Vorbereitung und optimiertes Hydraulikmanagement für die unabhängige Steuerung von Fahrtrieb und hydraulischen Anbaugeräten.
- » Neues Design und verbesserte Leistung

Die drei neuen Modelle im Überblick

Der 12MSX: Der 12MSX ist vielseitig und kosteneffizient und bietet ein Plus an Leistung und Zuverlässigkeit, das herkömmliche 10-Tonnen-Bagger übertrifft. Er verfügt über die gleiche Architektur wie der 12MTX, die gleiche Kompaktheit (2.710 mm Hüllkreis), die gleiche 750 Liter große Ladeschaufel und kann 360° bis zu 4 t heben. Sein effizienter 55-kW-Motor benötigt kein AdBlue.

Der 12MTX: Der 12MTX behält seine sehr kompakte Bauweise, die große Kapazität der Ladeschaufel, den 85-kW-Motor und die beeindruckende Hubkraft von bis zu 4 Tonnen im gesamten 360° Schwenkbereich bei. Darüber hinaus wurde die Liste der optionalen Funktionen erweitert und umfasst nun auch eine Schwimmfunktion des Auslegers, einen Tiltrotator oder die Joysticklenkung, alles Optionen, die die Produktivität und Vielseitigkeit noch weiter steigern.

Der 12MRX: Er besitzt alle Vorzüge des 12MTX, unterscheidet sich aber durch eine stärkere Pumpe für den Antrieb der Anbaugeräte, breitere und verstärkte Achsen, eine Fahrgeschwindigkeit von bis zu 40 km/h und mehr Zugkraft. Viele der neuen Optionen sind beim 12MRX serienmäßig. Als echtes Spitzenmodell bietet er die fortschrittlichsten Technologien, die derzeit verfügbar sind.

Eine All-in-One-Lösung für verantwortungsvolles und nachhaltiges Bauen

Eine einzige Maschine zum Graben, Laden, Handhaben und Tragen von Werkzeugen. In Zeiten, in denen die Notwendigkeit, die CO₂-Emissionen zu reduzieren, eine große Herausforderung darstellt, sind diese Maschinen ein echter Vorteil. Sie bedeuten weniger Emissionen, weniger Lärmbelastigung, weniger Wartungsaufwand und weniger Fahrbewegungen auf den Baustellen.

„Mit der Serie 12 bekräftigen wir unser Engagement für Innovation und Kundenzufriedenheit. Die Serie 12 zeichnet sich durch ihre innovativen Eigenschaften aus und ist unser Trumpf für alle städtischen Baustellen“,

so Alexandre Marchetta, Präsident der Mecalac-Gruppe.

